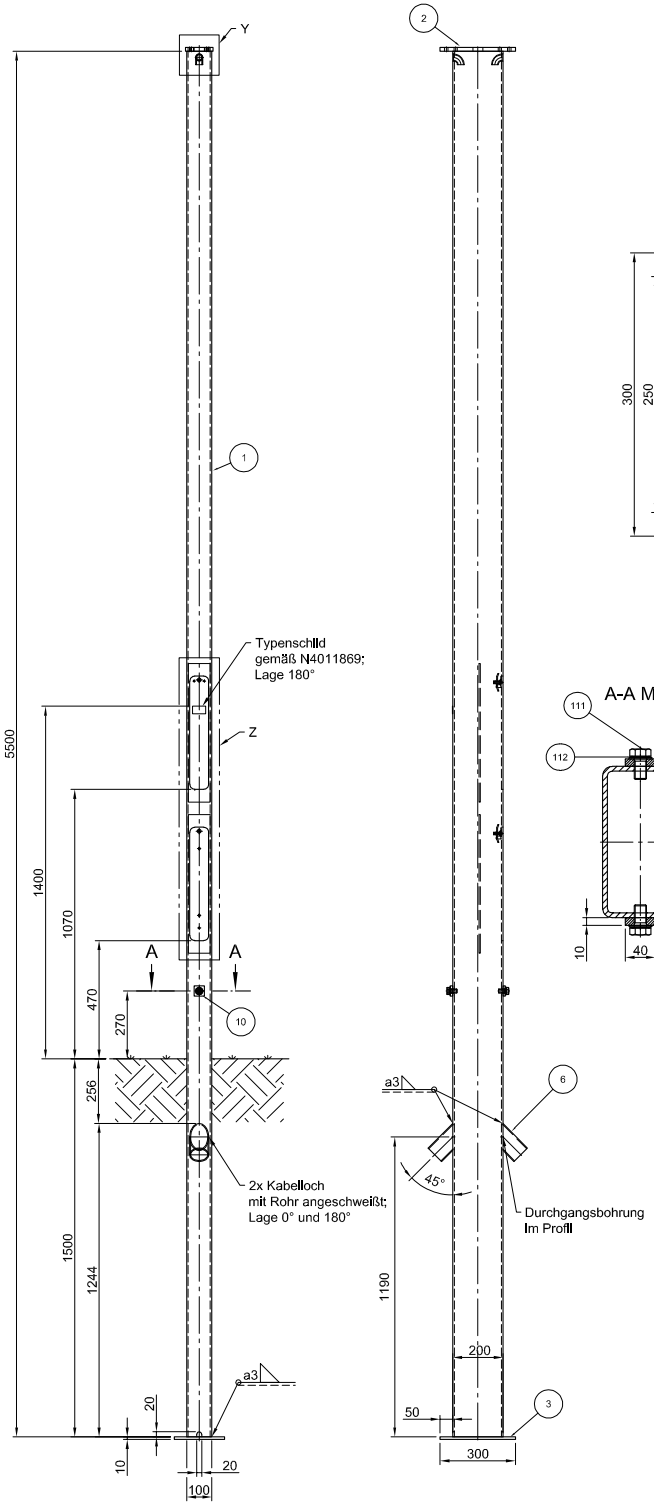
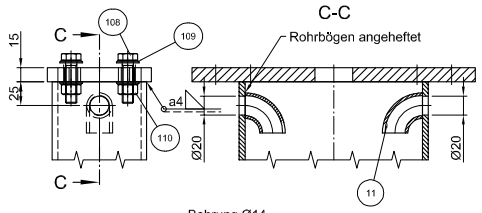
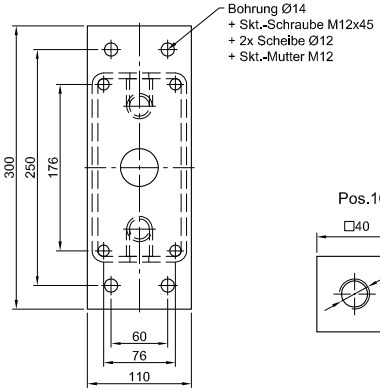
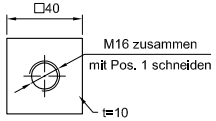


Detail Y M1:4



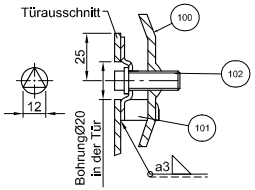


Pos.10 M1:2

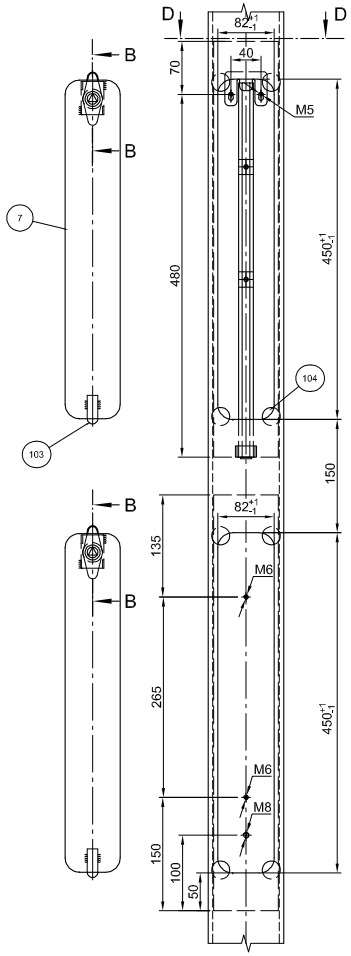


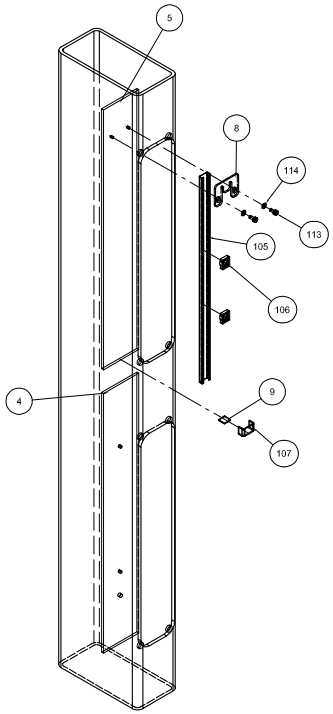
A-A M1:5

B-B M1:2

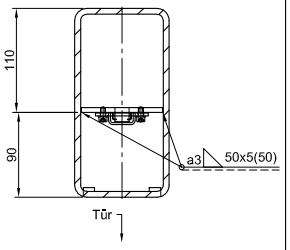


Detail Z M1:5

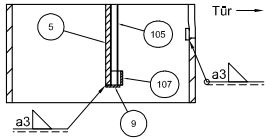




D-D M1:4



Detail Anschlag C-Schiene
M1:4



Pos.	Anz	Name	Beschreibung	Werkstoff
114	1	Scheibe	ISO 7090 - 5 - 200 HV	tZn
113	2	Innensechskanntschraube	ISO 4762 - M5x10	8,8-tZn
112	2	Scheibe	ISO 7090 - 16 - 200 HV	tZn
111	2	Sechskantschraube	ISO 4017 - M16x30	8,8-tZn
110	4	Sechskantmutter	ISO 4032 - M12	8,8-tZn
109	8	Scheibe	ISO 7090 - 12 - 200HV	tZn
108	4	Sechskantschraube	ISO 4017 - M12x45	8,8-tZn
107	1	Bügel	28x13x2-15	S235JR+N
106	1	Schiebemutter	20,2x17,4-M6	PVC, hart
105	1	C-Schiene	8x20-500	S235JR+N
104	8	Auflageplättchen		S235JR+N
103	2	Halteplättchen		S235JR+N
102	2	Türverschlußschraube	Dreikant 12 V2A	
101	2	Verdrehsicherung		
100	2	Drehflügel		
12	1	Typenschild	52x30x1	Alu
11	2	Rohrbogen	EN 10253-1-90° -3- 26,9x2,3	S235JRH
10	2	Erdungslasche	Fl. 40x40x10	S235JR+N
9	1	Anschlag C-Schiene	Fl. 15x15x2	S235JR+N
8	1	Halter C-Schiene	45x3-56	S235JR+N
7	2	Tür	82x6,3-450	S235JRH
6	2	Rohr Kabelloch	Ø76,1x4	S235JRH
5	1	Montageblech oben	Bl. 86x5-550	S235JR+N
4	1	Montageplatte unten	Bl. 86x5-550	S235JR+N
3	1	Fußplatte	Bl. 200x10-300	S235JR+N
2	1	Kopfplatte	Bl. 110x15-300	S235JR+N
1	1	Hohlprofil	DIN EN 10210-2 - 200x100x6,3 - 5500	S235JRH

Alle Kleinteile sind vormontiert im eingebauten Zustand zu liefern!

Korrosionsschutzsystem:
Feuerverzinkt nach
DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen

Schweißnähte:
Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171
Schweißnahtzeichen: EN 2553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm
Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm —> 100°-150°
UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

(Verwendungszweck)
Status freigegeben
(Zul.Abw.) Allg.toleranz DIN ISO 2768-m EN ISO 13920-BG
(Oberfläche)
Maßstab 1:15
0
(Werkstoff) 1.0038/S235JR+N, 1.0039/S235JRH

	Datum	Name
Bearb.	01.10.2020	LANG A.
Gepr. Statik		
Gepr.	18.03.2026	KÖLLER J.

Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.
C	Türeinbau	10.02.26	KOJ
B	Pos.1 aktu. auf DB; Neue Mat.-Nr.	16.07.25	MI HA
A	Detail Türspalt	11.07.23	HAJ

Vierkant Lichtmast
Hüb 4000; Hohlprofil 200x100x6,3
Erstück 1500; Typ DB

tecpoles
Zeichnungs-Nr. N2010967 36050771
Artikelnummer:
Klasse | Blatt 1
Rev: C 4 Bl
(EDV-Nr.)N2010967.DWG
(Ers.f.:) (Ers.d.:)

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!

Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen Urheberrechtschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !
Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings. Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.

DIN A2 594 x 420 mm
Pkt: Koller Johannes19032026
594 x 420 mm