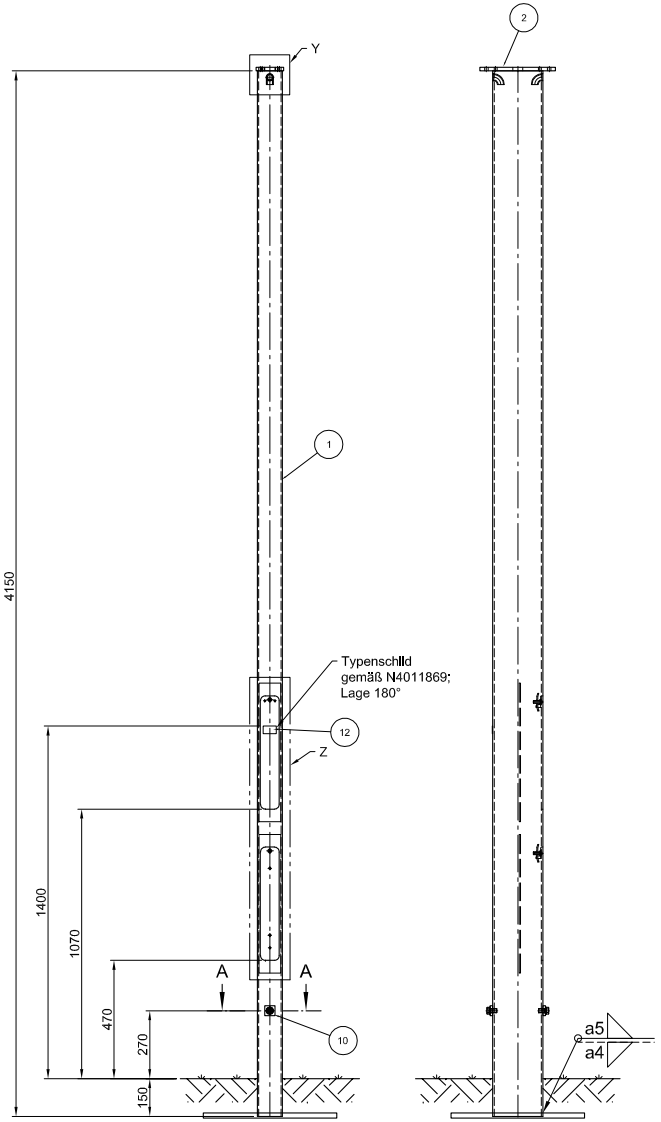
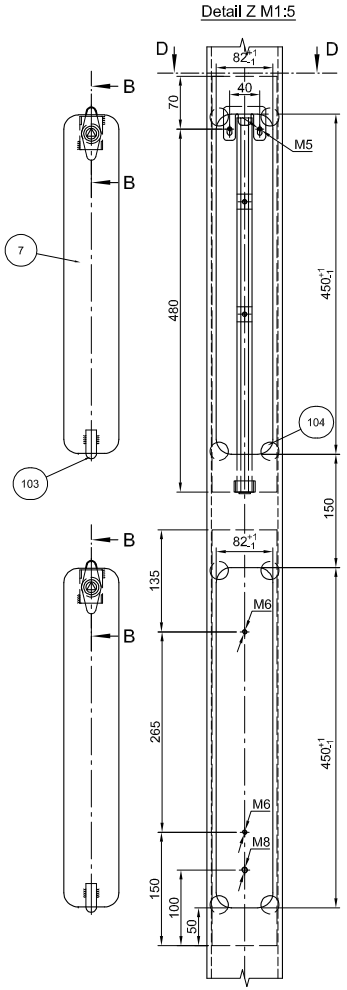
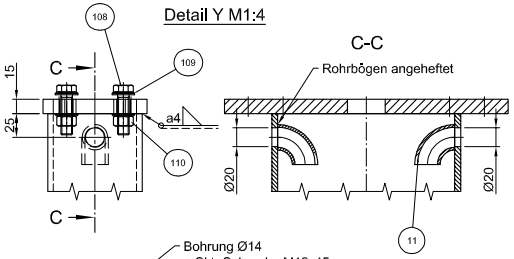
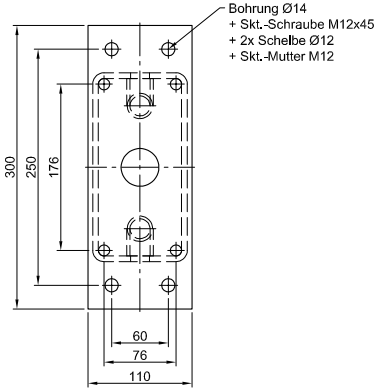
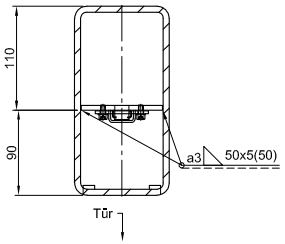
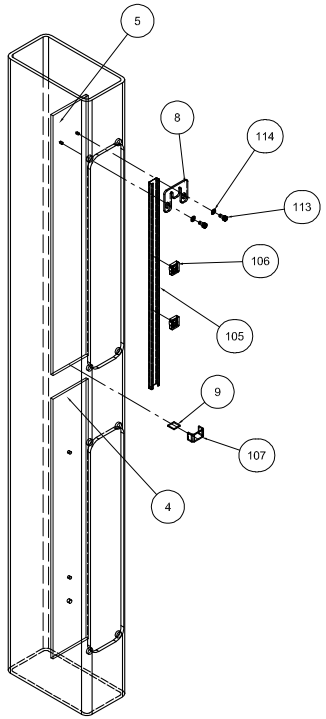


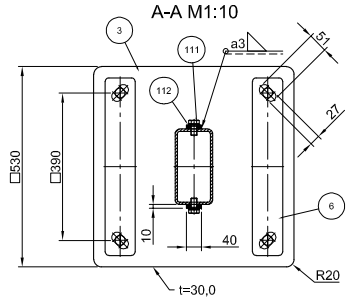


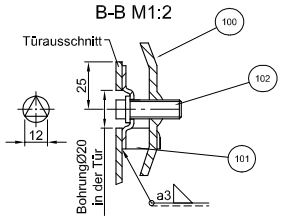


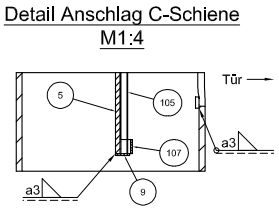


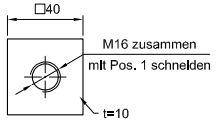












Pos.	Anz	Name	Beschreibung	Werkstoff
114	2	Scheibe	ISO 7090 - 5 - 200 HV	tZn
113	2	Innensechskantschraube	ISO 4762 - M5x10	8,8-tZn
112	2	Scheibe	ISO 7090 - 16 - 200 HV	tZn
111	2	Sechskantschraube	ISO 4017 - M16x30	8,8-tZn
110	4	Sechskantmutter	ISO 4032 - M12	8,8-tZn
109	8	Scheibe	ISO 7090 - 12 - 200 HV	tZn
108	4	Sechskantschraube	ISO 4017 - M12x45	8,8-tZn
107	1	Bügel	28x13x2-15	S235JR+N
106	2	Schiebemutter	20,2x17,4-M6	PVC, hart
105	1	C-Schiene	8x20-500	S235JR+N
104	8	Auflageplättchen		S235JR+N
103	2	Halteplättchen		S235JR+N
102	2	Türverschlußschraube	Dreikant 12 V2A	
101	2	Verdrehsicherung		
100	2	Drehflügel		
12	1	Typenschild	52x30x1	Alu
11	2	Rohrbogen	EN 10253-1-90° -3- 26,9x2,3	S235JRH
10	2	Erdungslasche	Fl. 40x40x10	S235JR+N
9	1	Anschlag C-Schiene	Fl. 15x15x2	S235JR+N
8	1	Halter C-Schiene	45x3-56	S235JR+N
7	2	Tür	82x6,3-450	S235JRH
6	2	Unterlage	Fl. 80x5-470	S235JR+N
5	1	Montageplatte oben	Bl. 86x5-550	S235JR+N
4	1	Montageplatte unten	Bl. 86x5-550	S235JR+N
3	1	Fußplatte	Bl. 30x530x530	S235JR+N
2	1	Kopfplatte	Bl. 110x15-300	S235JR+N
1	1	Hohlprofil	DIN EN 10210-2 - 200x100x6,3 - 4150	S235JRH

Alle Kleinteile sind vormontiert im eingebauten Zustand zu liefern!

Korrosionsschutzsystem:
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen

Schweißnähte:
Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 'D'
Schweißzusatzwerkstoffe: DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171
Schweißnahtzeichen: EN 2553
Schweißnahtvorbereitung: DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren: DIN 1910; EN 14610

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm
Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm —> 100°-150°
UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

(Verwendungszweck)
Status freigegeben
(Zul.Abw.) Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG
(Oberfläche)
Maßstab 1:15
0
(Werkstoff) 1.0038/S235JR+N

					Datum	Name
				Bearb.	29.10.2019	LANG A.
				Gepr. Statik		
E	Türeinbau	10.02.26	KOJ			
D	Pos.1 aktu. auf DB; Neue Mat.-Nr.	16.07.25	MI HA	Gepr.	18.03.2026	KOLLER J.
C	LL FLP; Pos. 6 t=10	27.11.24	MI HA			
B	FLP R6	13.07.23	MI HA			
A	Detail Türspalt	11.07.23	HAJ			
Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	(EDV-Nr.)	N2008439.DWG	

Vierkant Lichtmast
Hüb 4000; Hohlprofil 200x100x6,3
FLP 530x530x20; Typ DB

tecpoles
Zeichnungs-Nr. N2008439 36050770
Artikelnummer:
Klasse | Blatt 1
Rev: E | 4 Bl
(Ers.f.:) (Ers.d.:)

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich Tecpoles vorbehalten!
Tecpoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen Urheberrechtschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !
Tecpoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings. Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.

DIN A2 594 x 420 mm
Pkt: Koller Johannes 18/03/2026
594 x 420 mm